

Ogrzewanie centralne z obiegiem wody i energią odnawialną

Autor: Suomen Siipikarjaliitto ry / Finnish Poultry Association (Fińskie Stowarzyszenie Drobiarskie)



Wprowadzenie do dobrej praktyki

Centralne ogrzewanie z obiegiem wody jest od dawna najpowszechniejszą formą ogrzewania w Finlandii. Praktyczne korzyści jego stosowania wynikają ze sposobu, w jaki ogrzewa się przestrzeń odchovu i umożliwia kontrolowanie wilgotności w pomieszczeniach. Ta metoda ogrzewania kurnika nie powoduje zawilgocenia powietrza, a przy centralnym ogrzewaniu z obiegiem wody nie ma potrzeby ograniczania wentylacji, aby utrzymać wysoką temperaturę. Ciepłe powietrze zawiera więcej wilgoci, dlatego za pomocą wentylacji można utrzymać wilgotność na odpowiednim poziomie.



Grzejniki z obiegiem ciepłej wody zapewniają kurczętom zawsze odpowiednią temperaturę w czasie odchovu

Dzięki centralnemu ogrzewaniu z obiegiem wody wilgotność powietrza w kurniku jest niższa, a ściółka pozostaje bardziej sucha przez cały okres odchovu. Zaletami stosowania tego systemu są lepsze warunki utrzymania brojlerów kurzych i mniej przypadków zapalenia skóry poduszki stóp ptaków.

Zdrowsze brojlery są mniej podatne na choroby, co wiąże się z ograniczeniem stosowania antybiotyków. W odpowiedniej temperaturze brojlery nie muszą dodatkowo pobierać paszy, aby się ogrzać, co poprawia jej wykorzystanie.

Informacje ogólne i wyzwania

Fińscy producenci brojlerów inwestują w przygotowanie dobrych warunków odchovu, zapobieganie i kontrolę chorób, co umożliwia produkcję brojlerów kurzych bez antybiotyków. Antybiotyki można stosować jedynie w wyjątkowych sytuacjach, gdy zdiagnozowano poważną chorobę i można ją leczyć wyłącznie antybiotykami.

Produkcja brojlerów w Finlandii jest objęta krajowym programem kontroli *Salmonelli*. Z każdej partii produkcyjnej pobierane są próbki. Jeżeli próbka partii da wynik pozytywny na obecność *Salmonelli*, partia nie jest poddawana ubojowi w celach spożywczych. Dzięki temu częstość występowania *Salmonelli* w fińskim łańcuchu produkcji brojlerów jest znacznie niższa niż poziom określony w krajowym programie kontroli *Salmonelli*, który wynosi jeden procent.



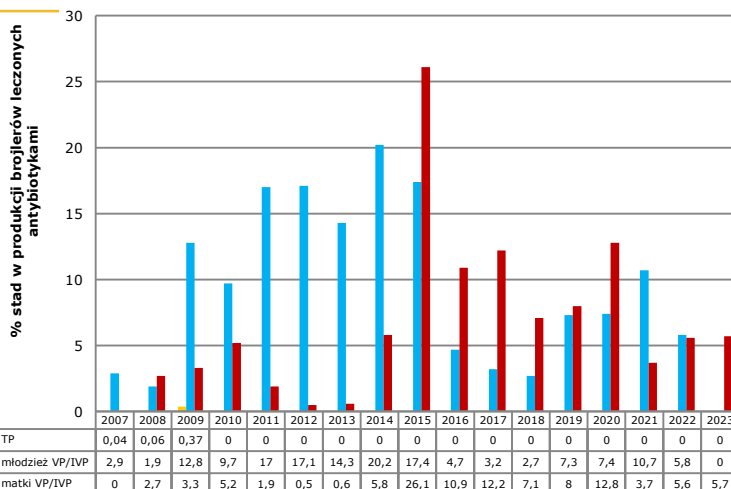
Ogrzewanie centralne z obiegiem wody i energią odnawialną

Dodatkowe informacje

Praktyka odgrywa znaczącą rolę w uzyskiwaniu dobrych wyników produkcyjnych w Finlandii, co potwierdzają doświadczenia i wyniki funkcjonowania w praktyce gospodarce.

Maksymalna obsada w Finlandii wynosi 42 kg/m². Ubiórka jest niedozwolona. Liczba umieszczanych piskląt jest ograniczona i obowiązuje wyraźna masa docelowa brojlerów. Dzięki temu wzrost brojlerów jest bardziej optymalny, a nie maksymalny, co pozytywnie wpływa na zdrowie. Większe zagęszczenie obsady pod koniec okresu odchowu wymaga dobrych warunków utrzymania i dobrego zarządzania. Producent musi być kompetentny.

Przy centralnym ogrzewaniu z obiegiem wody można wykorzystać dowolny rodzaj energii. W Finlandii najczęściej używanym źródłem energii są zrębki drzewne i panele słoneczne. Wpływ na środowisko zależy od wykorzystywanego źródła energii.



TP - pokolenie produkcyjne VP - rodzice IVP - dziadkowie

Udział stad w produkcji brojlerów leczonych antybiotykami w Finlandii w latach 2007-2023 (GP do 2015 r.)

Źródło: ETT Finlandia.

Korzyści

Lepsze warunki chowu brojlerów i mniejsza presja chorób oznaczają zdrowsze ptaki. Zdrowsze ptaki rosną lepiej, zużycie paszy jest mniejsze. Niższa presja chorobowa oznacza również mniej *Campylobacter*, mniej *Salmonelli*, lepsze wyniki w zakresie jakości skóry poduszki stopy ptaków i mniejsze zapotrzebowanie na antybiotyki.

W 2022 r. w Finlandii średni ważony wynik dotyczący zapalenia skóry poduszki stopy wyniósł 2,64/200 punktów. W fińskiej metodzie chowu obsada i wyniki obserwacji skoków nie korelują ze sobą, ponieważ obiekty do produkcji brojlerów mają wystarczającą wydajność grzewczą i skuteczną kontrolę warunków.

Zapobieganie jest tańsze niż skutki choroby.

Dodatkowe informacje dotyczące fińskiej produkcji brojlerów

Produkcja brojlerów to produkcja kontraktowa na podstawie umów, w których określone są kryteria utrzymywania brojlerów. Produkcja kontraktowa umożliwia ciągłą kontrolę parametrów produkcyjnych, a także monitorowanie przestrzegania warunków i ustalonych praktyk poprzez odwiedzanie gospodarstw.

Odpowiednio wydelegowani inspektorzy weterynarii badają każde stado brojlerów kurzych w zakładzie ubojowym. Gospodarstwa odwiedzane są także co roku przez urzędowych lekarzy weterynarii w ramach programu monitoringu *Salmonelli*. Podczas wizyty sprawdzane są warunki chowu, zwalczanie chorób, szkodników i prowadzona księgowość, a także pobierane są próbki na obecność *Salmonelli*.

Zakłady ubojowe monitorują warunki i praktyki za pomocą inspekcji w gospodarstwie i poprzez monitorowanie danych produkcyjnych.



Sezonowe zróżnicowanie wyników zapalenia skóry poduszki stopy fińskich stad brojlerów w latach 2012–2022

Krajowe dane dotyczące oceny uszkodzeń opuszek łap zbierane są w Finlandii przez system Animal Health ETT Collection skonstruowany w ramach projektu finansowanego przez fińskie Ministerstwo Rolnictwa i Leśnictwa.

Publikacja: kwiecień 2024

Tłumaczenie na podstawie Version: 1 (English)



This project has received funding from the European Union's Horizon 2020 Research and Innovation Programme under Grant Agreement No101060979. It reflects only the authors view. The European Commission is not responsible for any use that may be made of the information it contains.



BroilerNet.eu

