

Animal welfare indicators at the broiler slaughterhouse

In order to sell animal products at the best possible price, it is important to take into consideration what the consumer wants. Obviously, consumers want a tasty, safe and healthy product for the lowest possible price. However, they also increasingly look for products reflecting higher animal welfare standards, standards which are being monitored and improved.

BY IRENE CAMERLINK



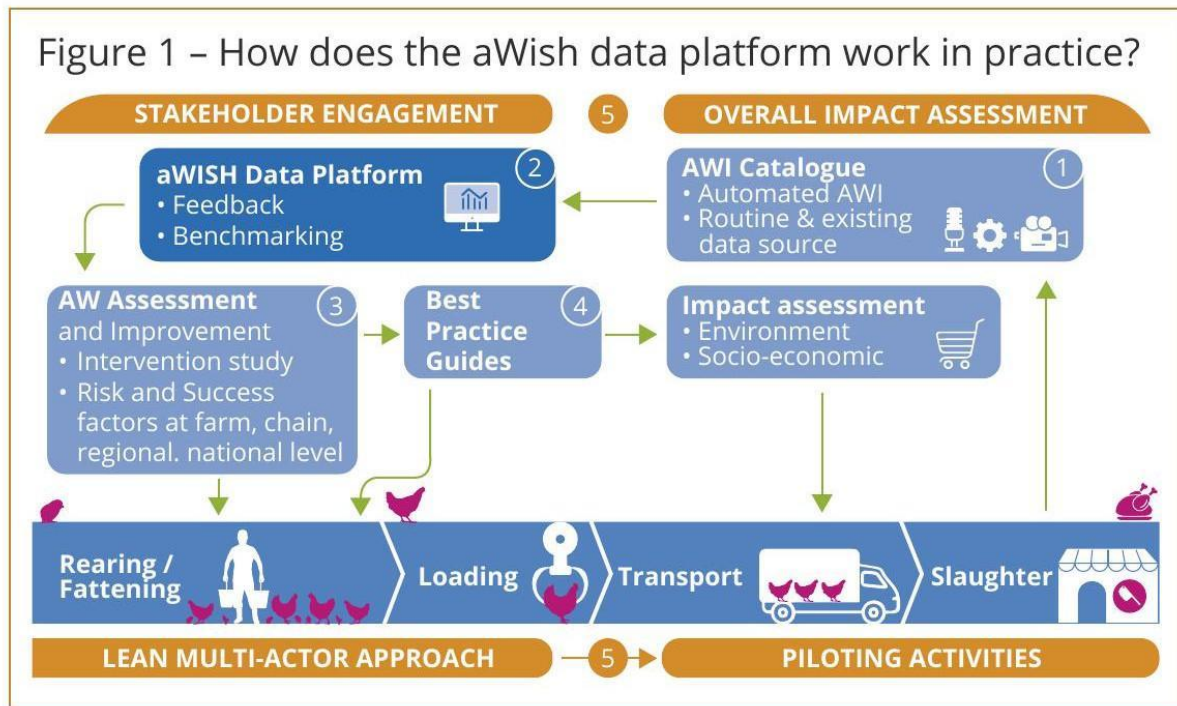
Hockburn and footpad lesions at the slaughter line give an indication of the welfare of the broilers during the rearing phase. A so-called Chicken-Check Hockburn and Footpad (CLK) technology is used for automatic scoring. Photo: Ton Kasternans.

In order to satisfy the demand for higher welfare animal products, the range of premium products has increased to bridge the difference between conventional and organic, and to give the consumer a variety of options based on their willingness to pay more for animal welfare. This has come with a range of labels and, consequently, welfare assurance schemes.

Limitations of welfare assurance schemes

Animal welfare assurance schemes rely heavily on indicators of the animals' welfare. These can be indicators based on housing conditions, such as free range systems, but also on the state of the animals, especially their health. Representatives of labelling schemes would conduct their assessment at the farm, which is a time-consuming task and is only a single point of time for a limited number of animals that are at that moment on the farm. A potential other route of gaining insight in animal welfare is to assess welfare indicators at the slaughterhouse. This has the potential to assess all slaughtered animals in a standardised and routine manner, centralised at the slaughterhouses.

Figure 1 – How does the aWish data platform work in practice?



Assessment at the slaughterhouse

This is exactly what the project 'aWISH' is about. aWISH, which stands for Animal Welfare Indicators at the Slaughterhouse, is a four-year project funded by the Horizon Europe programme. It started in 2022 and will continue until the end of 2026. The project, which is coordinated by EV ILVO, Belgium, is a collaboration between 28 partners from 11 European countries. Their aim is to develop and deliver the capacity to assess and improve the welfare of meat-producing animals across Europe. The main route to achieve this is by developing automate(monitoring of animal-based welfare indicators at the slaughterhouse and by providing advice to the meat sector on best practices. ‘

Pilot sites across Europe

The project focuses on the pig and broiler production chain, with the collaboration of six slaughterhouses that operate as pilot sites. Pilot sites are located in the Netherlands, France, Spain, Poland, Austria and Serbia. Here, new monitoring technologies for automatically scoring welfare indicators are installed, tested and refined for their use in practice. Big companies such as Vion, Plukon and Battale are involved in implementing the technologies. At the pilot sites, data is collected for the development of a feedback tool. One of the aims is to create a catalogue of animal welfare indicators and good practice guides that can be used by the meat sector, and can support producers to use the tools. By providing information and technology to the sector, the project aspires to improve animal welfare throughout Europe.

Installing new technology

aWISH has so far successfully implemented 15 new technologies across six regional pig and broiler production chain pilots in Europe, resulting in 24 new installations. For broilers, the test sites are in France and Poland. Both sites are using the EBENE app (Itavi) to assess animal welfare during farm visits. In France, several technologies have been installed. The EBroilerTrack Image (Itavi) tracks the activity of individual broiler activity on-farm, while the EBroilerTrack Sound (Itavi) monitors the

vocalizations in the lairage of the slaughterhouse. The Stunning Effectiveness technology (Wel2be) checks whether the birds move after stunning and thereby assesses stunning effectiveness. The ChickenCheck Hockburn and Footpad (CLK) technology measures hockburn and footpad lesions at the slaughter line, thus giving an indication of the welfare of the broilers during the rearing phase. The transport phase is also being monitored, through sensors implemented in the crates to monitor the transport conditions, CO₂, relative humidity and temperature. In Poland, the EBENE app (Itavi) was also introduced at the farms alongside the ChickenCheck Hockburn and Footpad (CLK). Additionally, the ChickenCheck Catch Damage (CLK) was installed, which can give an indication of animal welfare during catching and handling. The technology automatically measures the catch damage on the legs, wings and breast of the broilers.

Prospect

The project is halfway through its four-year trajectory. So far, a list of animal welfare indicators for broilers has been developed and the technologies to measure each indicator were identified. The pilot sites are refining the functioning of the technology, and the data collected through these technologies will feed the aWISH data platform. The beta-version of the data platform will be released, tested and validated by the end of this year. Stakeholders along the production chain will be able to consult this platform and monitor results from their own farms and animals. aWISH also implemented an Expert Panel, in which experts from every point of the farm-to-fork chain can engage in fruitful discussions about the project results, sharing their insights and actively contributing to the achievement of the project objectives. To participate in this panel, you can register at [Join Expert Panel — aWISH \(awish-project.eu\)](https://awish-project.eu).

Funded by the European Union. Views and opinions expressed are however those of the author only; neither the European Union nor the European Commission can be held responsible for them.

Wskaźniki dobrostanu zwierząt w ubojni brojlerów

Aby sprzedawać produkty pochodzenia zwierzęcego po najlepszej możliwej cenie, należy wziąć pod uwagę oczekiwania konsumentów. Oczywiście konsumenci chcą smacznych, bezpiecznych i zdrowych produktów w jak najniższej cenie. Jednak coraz częściej poszukują oni również produktów odzwierciedlających wyższe standardy dobrostanu zwierząt, które są monitorowane i ulepszone.

IRENE CAMERLINK

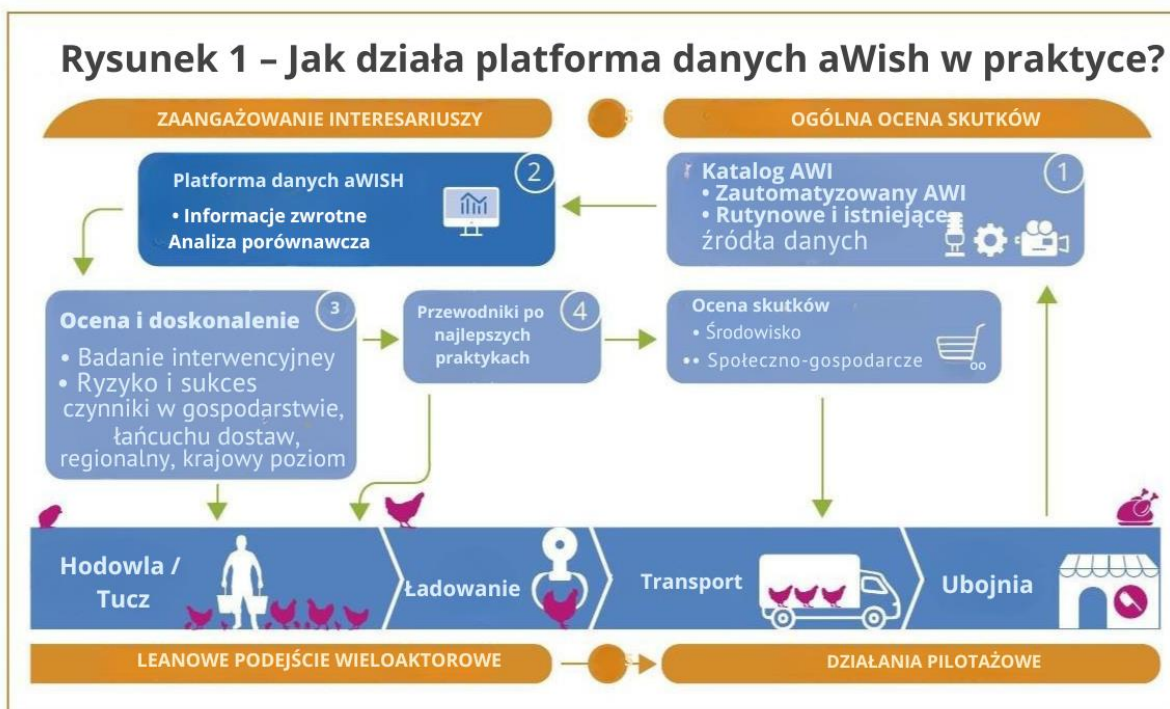


Uszkodzenia stawów skokowych i podeszw stóp na linii ubojowej wskazują na dobrostan brojlerów w fazie hodowli. Do automatycznej oceny stosowana jest technologia Chicken-Check Hockburn and Footpad (CLK). Zdjęcie: Ton Kastermans.

Aby zaspokoić popyt na produkty pochodzące od zwierząt hodowanych w lepszych warunkach, poszerzono ofertę produktów premium, aby wypełnić lukę między produktami konwencjonalnymi a ekologicznymi i zapewnić konsumentom różnorodność opcji w zależności od ich gotowości do zapłacenia więcej za dobrostan zwierząt. Towarzyszy temu szereg oznaczeń, a w konsekwencji systemów zapewnienia dobrostanu zwierząt.

Ograniczenia systemów zapewnienia dobrostanu zwierząt

Systemy zapewnienia dobrostanu zwierząt w dużym stopniu opierają się na wskaźnikach dobrostanu zwierząt. Mogą to być wskaźniki oparte na warunkach hodowli, takich jak systemy chowu na wolnym wybiegu, ale także na stanie zwierząt, zwłaszcza ich zdrowiu. Przedstawiciele systemów etykietowania przeprowadzają ocenę w gospodarstwie, co jest zadaniem czasochłonnym i dotyczy tylko ograniczonej liczby zwierząt przebywających w danym momencie w gospodarstwie. Innym potencjalnym sposobem uzyskania informacji na temat dobrostanu zwierząt jest ocena wskaźników dobrostanu w ubojni. Pozwala to na ocenę wszystkich poddanych ubojowi zwierząt w sposób znormalizowany i rutynowy, w sposób scentralizowany w ubojniach.



Ocena w rzeźni

Właśnie tym zajmuje się projekt „aWISH”. aWISH, czyli Animal Welfare Indicators at the Slaughterhouse (wskaźniki dobrostanu zwierząt w rzeźni), to czteroletni projekt finansowany w ramach programu „Horyzont Europa”. Rozpoczął się w 2022 r. i potrwa do końca 2026 r. Projekt, koordynowany przez EV ILVO z Belgii, jest wynikiem współpracy 28 partnerów z 11 krajów europejskich. Ich celem jest opracowanie i zapewnienie możliwości oceny i poprawy dobrostanu zwierząt hodowlanych w całej Europie. Głównym sposobem osiągnięcia tego celu jest opracowanie automatycznego monitorowania wskaźników dobrostanu zwierząt w rzeźniach oraz doradzanie sektorowi mięsnemu w zakresie najlepszych praktyk.

Pilotażowe zakłady w całej Europie

Projekt koncentruje się na łańcuchu produkcji trzody chlewnej i brojlerów, we współpracy z sześcioma rzeźniami, które działają jako zakłady pilotażowe. Pilotażowe zakłady znajdują się w Holandii, Francji, Hiszpanii, Polsce, Austrii i Serbii. Zainstalowano tam nowe technologie monitorowania służące do automatycznej oceny wskaźników dobrostanu, które są testowane i udoskonalane pod kątem praktycznego zastosowania. W wdrażanie tych technologii zaangażowane są duże przedsiębiorstwa, takie jak Vion, Plukon i Battale. W pilotażowych zakładach gromadzone są dane, które posłużą do opracowania narzędzia informacji zwrotnej. Jednym z celów jest stworzenie katalogu wskaźników dobrostanu zwierząt i przewodników dobrych praktyk, które mogą być wykorzystywane przez sektor mięsny i wspierać producentów w korzystaniu z tych narzędzi. Poprzez dostarczanie informacji i technologii dla sektora, projekt ma na celu poprawę dobrostanu zwierząt w całej Europie.

Wdrażanie nowych technologii

Do tej pory aWISH z powodzeniem wdrożyło 15 nowych technologii w sześciu regionalnych pilotażowych łańcuchach produkcji trzody chlewnej i brojlerów w Europie, co zaowocowało 24 nowymi instalacjami. W przypadku brojlerów miejsca testowe znajdują się we Francji i Polsce. W obu miejscach wykorzystuje się aplikację EBENE (Itavi) do oceny dobrostanu zwierząt podczas wizyt w gospodarstwach. We Francji zainstalowano kilka technologii. EBroilerTrack Image (Itavi) śledzi aktywność poszczególnych brojlerów w gospodarstwie, a EBroilerTrack Sound (Itavi) monitoruje odgłosy w pomieszczeniach ubojni. Technologia Stunning Effectiveness (Wel2be) sprawdza, czy ptaki poruszają się po ogłuszeniu, oceniając w ten sposób skuteczność ogłuszania. Technologia ChickenCheck Hockburn and Footpad (CLK) mierzy uszkodzenia stawów skokowych i podszew stóp na linii uboju, dając w ten sposób wskazówki dotyczące dobrostanu brojlerów w fazie hodowli. Monitorowana jest również faza transportu za pomocą czujników zainstalowanych w skrzyniach, które monitorują warunki transportu, poziom CO₂, wilgotność względną i temperaturę. W Polsce, oprócz urządzenia ChickenCheck Hockburn and Footpad (CLK), na fermach wprowadzono również aplikację EBENE (Itavi). Dodatkowo zainstalowano urządzenie ChickenCheck Catch Damage (CLK), które może dostarczyć informacji na temat dobrostanu zwierząt podczas chwytania i przenoszenia. Technologia ta automatycznie mierzy uszkodzenia nóg, skrzydeł i piersi brojlerów spowodowane chwytaniem.

Perspektywy

Projekt jest w połowie swojej czteroletniej realizacji. Do tej pory opracowano listę wskaźników dobrostanu brojlerów i zidentyfikowano technologie do pomiaru każdego z nich. W pilotażowych gospodarstwach udoskonalane jest działanie technologii, a dane zebrane za jej pomocą będą wprowadzane do platformy danych aWISH. Wersja beta platformy danych zostanie udostępniona, przetestowana i zatwierdzona do końca tego roku. Podmioty zainteresowane całym łańcuchem produkcyjnym będą mogły korzystać z tej platformy i monitorować wyniki z własnych gospodarstw i zwierząt. W ramach projektu aWISH powołano również panel ekspertów, w którym specjaliści z każdego ogniwa łańcucha „od pola do stołu” mogą prowadzić owocne dyskusje na temat wyników projektu, dzielić się spostrzeżeniami i aktywnie przyczyniać się do osiągnięcia celów projektu. Aby wziąć udział w panelu, można zarejestrować się na stronie [Join Expert Panel — aWISH \(awish-project.eu\)](https://awish-project.eu).

Projekt finansowany przez Unię Europejską. Wyrażone poglądy i opinie są jednak wyłącznie poglądami autora; ani Unia Europejska, ani Komisja Europejska nie ponoszą za nie odpowiedzialności.